



Knauf UniK 1H

Pasta de juntas de fraguado en base de yeso para sistemas de construcción en seco con placas de yeso laminado

Material

Composición

Knauf UniK 1H es un material en polvo, en base de sulfato de cal semihidratado, carbonato cálcico, cargas ligeras, resinas y aditivos, fabricado según la Norma UNE-EN 13963.

Almacenaje

- En un lugar seco y cubierto, protegido de las inclemencias del tiempo.
- Durante 9 meses a partir de la fecha de fabricación impresa en el saco.
- La humedad reduce el tiempo de utilización del mismo.

Campo de uso

- Tratamiento de juntas con cinta de papel para placas de yeso laminado con bordes Afinados BA, Versátiles BV, Cuadrados BC o Cortados BCO.
- Emplastecido de cabezas de tornillos.
- Reparación de zonas dañadas y para subsanar irregularidades en las placas.
- Nivel de acabado Q3.

Embalaje

Saco de 20 Kg (pal.50)	Código: 00501881
Saco de 5 Kg (pal. 200)	Código: 00501882

Propiedades

- Material en polvo, listo para mezclar.
- En base de yeso y cargas inorgánicas.
- Fácil amasado a mano o máquina con excelente hidratación.
- Factor de amasado: 0,5 L./ Kg. (aprox.)
- Tiempo abierto de trabajo en cubo 1h.
- Tiempo de fraguado 1h (aprox.) a 23°C de temperatura. El tiempo de fraguado dependerá de las condiciones climatológicas.
- Fácil de utilizar por su gran manejabilidad.
- Fácil de lijar.
- Gran adherencia.
- Reacción al fuego: A1

Forma de trabajo

Preparación del soporte

- La superficie debe ser absorbente.
- Las placas de yeso laminado deben estar fijadas firmemente a los perfiles, estar secas y libres de polvo, de trozos sueltos que puedan desprenderse y de cualquier elemento contaminante.
- Rellenar previamente con Knauf UniK 1H todas las ranuras entre placas que sean mayores de 1 mm. No se recomienda utilizar pasta de agarre para este fin.

Amasado

- Utilizar una gavetilla o cubo limpio.
- Verter el agua limpia y fresca, según la cantidad de pasta a amasar.
- Seguidamente verter Knauf UniK 1H en una proporción de 0,5 L. agua/ 1Kg. polvo.
- Amasar a mano o con una batidora mecánica hasta lograr una buena consistencia, cremosa y sin grumos.
- Las herramientas de trabajo deben estar limpias y libres de restos de pasta.

Aplicación

- Aplicar el producto con espátula o llana sobre la junta de las placas y sentar la cinta de papel micro-perforado.
- Una vez sentada la cinta, se "plancha", pasando la espátula sobre ella, retirando el material sobrante.
- No se debe dar mucha carga de material (máx. 1 mm.) ya que de lo contrario, la pasta fragua con dificultad.
- El rejuntado se realiza normalmente con 2 manos de producto. Una vez completamente fraguada la primera mano (1h. aprox.), se aplica la segunda.
- Es importante dejar fraguar completamente la pasta entre cada mano para evitar la aparición de fisuras por retracción del material.
- Aplicar una tercera mano de un ancho superior al aplicado anteriormente. Para un acabado óptimo del tratamiento de juntas se recomienda dar esta mano de acabado con pasta Knauf UniK de secado.
- Posteriormente y una vez la junta esté completamente seca, lijar suavemente.

Tiempo de utilización

El tiempo abierto de trabajo del producto es de 1h. en cubo. Una vez transcurrido este tiempo la pasta fragua y no debe ser reutilizada.

Tiempo de fraguado

- El tiempo de fraguado es de 1h. aprox.
- Dependerá de las condiciones climatológicas.

Clima / Temperatura de trabajo

No se deberá aplicar con temperatura ambiente superior a 35°C ni inferior a 5 °C. Durante el trabajo, deben evitarse los grandes cambios de humedad y temperatura.

Acabados / Empapelados

- Knauf UniK 1H tiene una porosidad distinta a la del cartón de las placas de yeso laminado. Por ello, a la hora de pintar, se recomienda dar una imprimación con Knauf PLY pintura para unificar la superficie.
- En caso de revestimientos finos (tapizados, empapelados), se deberá utilizar solamente pegamentos en base de celulosa metilica.
- Una vez acabado el trabajo, se debe dejar secar, aireando el sitio de forma adecuada para evitar intoxicaciones por inhalación.

Precauciones

- No debe ser mezclada con agua sucia ni otro líquido diferente.
- No debe ser mezclada con otra pasta (pasta de agarre, etc.) para su aplicación, ya que su comportamiento cambia radicalmente, pudiendo perder sus propiedades adherentes.
- El uso de utensilios con impurezas o restos de pasta puede alterar el tiempo abierto de trabajo del producto.

Consumo de materiales: Tratamiento de juntas (en kg/m²) sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni pérdidas

Espesor de placa / tipo de borde	Techo	Tabique	Trasdosado
Placa Knauf Standard tipo A 12,5 BA	0,2	0,3	0,2
Placa Knauf Standard tipo A 2x12,5 BA	0,3	0,5	0,3

Knauf

Teléfono de contacto:

► Tel.: 902 440 460

► Fax: 91 766 13 35

► www.knauf.es

Sistemas de Construcción en Seco Avenida de Burgos, 114 Planta 6ª, 28050 Madrid

La documentación técnica está sujeta a constantes actualizaciones, es necesario consultar siempre la última versión desde nuestra página Web. www.knauf.es



Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial, sin la autorización de Knauf GmbH España. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Los datos técnicos, físicos y demás propiedades consignados en esta hoja técnica, son resultado de nuestra experiencia utilizando sistemas Knauf y todos sus componentes que conforman un sistema integral. Los datos de consumo, cantidades y forma de trabajo, provienen de nuestra experiencia en el montaje, pero se encuentran sujetos a variaciones, que puedan provenir debido a diferentes técnicas de montaje, etc.. Por la dificultad que entraña, no ha sido posible tener en cuenta todas las normas de la edificación, reglas, decretos y demás escritos que pudieran afectar al sistema. Cualquier cambio en las condiciones de montaje, utilización de otro tipo de material o variación con relación a las condiciones bajo las cuales ha sido ensayado el sistema, puede alterar su comportamiento y en este caso, Knauf no se hace responsable del resultado de las consecuencias del mismo.